



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AT15.B.01274

Серия RU № 0661208

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица): 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, помещение 1; адрес места осуществления деятельности: 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; номер телефона: 84992717984; адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, дата регистрации 18.09.2014.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «СПК-Стык». Основной государственный регистрационный номер: 1054221002483. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 654034, Россия, Кемеровская область, город Новокузнецк, проезд Защитный, дом 28, корпус 9; номер телефона: 83843991426; адрес электронной почты: info@spk-styk.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «СПК-Стык». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 654034, Россия, Кемеровская область, город Новокузнецк, проезд Защитный, дом 28, корпус 9.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование для работы во взрывоопасных средах: пила ленточная взрывозащищенная аккумуляторная «Сплав» с маркировкой взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 0477766). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3147-002-70616553-2018 «Пила ленточная взрывозащищенная аккумуляторная «Сплав»». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8467 29 200 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 058/VIII/2018 от 28.08.2018 Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 3754/АП от 08.08.2018 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15; технических условий ТУ 3147-002-70616553-2018, руководства по эксплуатации. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0477766). Условия хранения по группе 2(С) согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 5 лет. Назначенный срок службы – 5 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасного применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0477766, 0477767).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2018 ПО 28.08.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Панкин Павел Викторович (инициалы, фамилия)

Торопова Евгения Вячеславовна (инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.01274

Серия RU № 0477766

**1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА**

- ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования»;
- ГОСТ IEC 60079-1-2011 «Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d»;
- ГОСТ 31610.33-2014 (IEC 60079-33:2012) «Взрывоопасные среды. Часть 33. Оборудование со специальным видом взрывозащиты «s»;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

**2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: пила ленточная взрывозащищенная аккумуляторная «Сплав» (далее по тексту – пила) предназначена для выполнения распила материалов в различных отраслях промышленности.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2013 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

**3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

3.1 Основные параметры и характеристики пилы приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011): - электрической части - неэлектрической части	PB Ex d sb I Mb X / IEx d sb IIB T4 Gb X I Mb c I X / II Gb c IIB T4 X
Напряжение питания, В	36
Максимальная скорость перемещения ленточного полотна, м/мин: - режим работы № 1 (скорость вращения выходного вала не более 500 об/мин) - режим работы № 2 (скорость вращения выходного вала не более 1200 об/мин) - режим работы № 3 (скорость вращения выходного вала не более 2000 об/мин) - режим работы № 4 (скорость вращения выходного вала не более 2600 об/мин)	20 40 60 80
Степень защиты от внешних воздействий, обеспечиваемая оболочкой, по ГОСТ 14254-2015	IP54
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С	от плюс 2 до плюс 40

**4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ****4.1 Описание конструкции**

Пила конструктивно состоит из корпуса, приводного и ведомого колес, узла натяжения полотна, рукоятки с курком, рукоятки поддержки, коробки под провода, двух узлов поворота полотна и привода.

Корпус представляет собой взрывонепроницаемую оболочку, внутри которой размещен бесщеточный двигатель постоянного тока. Оболочка состоит из корпуса и передней и задней крышек, выполненных из нержавеющей стали.

Пила снабжена элементами электромеханической блокировки. Для контроля температуры внешней поверхности взрывонепроницаемой оболочки предусмотрен датчик температуры. Датчик установлен в свободном пространстве корпуса пилы, для защиты от механических повреждений.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

Панкин Павел Викторович  
инициалы, фамилия

Торопова Евгения Вячеславовна  
инициалы, фамилия

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.01274

Серия RU № 0477767

Рукоятка пилы выполнена из полиамида. В рукоятке размещен переключатель клавишный «Пуск», обеспечивающий регулирование скорости вращения вала привода. Для переключения диапазона скоростей на рукоятке размещена кнопка «Скорость». Внутренняя полость рукоятки заполнена компаундом и служит уплотнением и фиксацией несъемного кабеля питания. На свободном конце кабеля располагается электрический разъем, который обеспечивает с ответной частью электрического разъема взрывозащищенной батареи взрывонепроницаемое подключение. Конструкция разъема исключает возникновение электрической дуги при разъединении и соединении контактов.

Редуктор пилы устанавливается с внешней стороны привода. Вал редуктора и вал привода входят в зацепление через сателлиты. Вал-шестерня, запрессованная на валу привода, обеспечивает взрывонепроницаемое цилиндрическое соединение. Для индикации состояния используется семисегментный индикатор, красный и зеленый светодиоды, расположенные на торцевой плате в корпусе и закрытые герметичным окном из оргстекла.

Питание пилы осуществляется при помощи батареи взрывозащищенной аккумуляторной (сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) № ТС RU C-RU.AT15.B.01137).

В комплект поставки пилы входит двухканальное зарядное устройство для заряда аккумуляторных батарей.

#### 4.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность пилы обеспечивается видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, «специальный вид взрывозащиты «s» по ГОСТ 31610.33-2014 (ИЕС 60079-33:2012), «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением ее конструкции согласно требованиям ГОСТ 31610.0-2014 (ИЕС 60079-0:2011) и ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

4.3 Внесение изменений в конструкцию и (или) техническую документацию на оборудование возможно только по согласованию с ОС ООО «РПН СФЕРА».

### 5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОГО ПРИМЕНЕНИЯ «X»

Знак «X» в маркировке взрывозащиты пилы указывает на ее специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- проводить заряд батарей аккумуляторных во взрывоопасной зоне запрещено;
- для предупреждения возможности возникновения искровых разрядов на корпусе батареи на весь период эксплуатации должны находиться в сумке из хлопчатобумажной ткани;
- производить соединение пилы с батареей разрешено только при условии предварительно обесточенной батареи;
- нарушать режимы работы пилы, установленные в эксплуатационной документации, запрещено.

### 6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- степень защиты от внешних воздействий, обеспечиваемую оболочкой, по ГОСТ 14254-2015;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- специальный знак взрывобезопасности «Ex», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- предупредительную надпись: «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – НЕ ОТКРЫВАТЬ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЕ»;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись  
подпись

Панкин Павел Викторович  
инициалы, фамилия

Торопова Евгения Вячеславовна  
инициалы, фамилия